

PRODUCT INFORMATION

A PRODUCT OF AMERICAN CHEMICAL TECHNOLOGIES, INC.



环保型 EH 抗燃液压油-- EcoSafe EHC

产品描述：

Ecosafe EHC 产品代表了抗燃液压油技术的巨大进步。这种全合成产品的性能远优于传统抗磨液压油，包括与其它磷酸酯产品在内的抗燃油产品相比，有着更加优越的润滑性能和环保特性。Ecosafe EHC 专为发电厂的 EH 系统配制，同样适用于其它的高压液压系统，伺服阀等机械。

Ecosafe EHC 产品采用高粘度指数（ $VI > 180$ ）的 PAG(聚醚多元醇)基础油调制，再添加了非金属添加剂。产品高电阻率可以有效消除 EHC 伺服阀系统中常见的电化学腐蚀，避免静电放电现象。与磷酸酯及聚酯（包括全饱和合成酯）基础油相比，在有水的环境下不会水解产生酸性产物，避免液压油的劣化与系统腐蚀。即使在最苛刻的操作条件下，产品的换油周期也会大大延长。

优点：

- 1：优秀的润滑性
- 2：水解稳定性
- 3：不产生油泥
- 4：高温稳定性
- 5：适用温度宽，全天候使用
- 6：材料/气密兼容性
- 7：方便换油
- 8：清洁性
- 9：抗燃特性

PRODUCT INFORMATION

A PRODUCT OF AMERICAN CHEMICAL TECHNOLOGIES, INC.



10：可生物除解/毒性低

存储与操作：

Ecogear 系列产品的有害性较低。建议按照一般润滑油的处理规范进行安全防护，具体措施包括：

- 1) 避免长时间接触皮肤
- 2) 保持通风
- 3) 不要吞咽。

请按照当地法规进行处置。

性能

测试	EHC-46
粘度 @ 40°C(cst) @100°C(cst)	49.4/8.3
粘度指数	185
密度 g/cm ²	0.999
倾点°C	-49
闪点°C	>232
自燃点°C	485
水分含量 重量%	0.2 max
酸值 mg KOH/gm	0.35 max
颗粒度 SAE 749D 级	3
氯含量 (质量分数) mg/kg	5
可燃性能	5 秒钟内自动熄灭
电阻率 20°C Ω cm	1.7x 10 ^[10]

注:初始酸值 0.35 是添加剂中的有机酸，不产生游离酸根离子，不会对设备产生腐蚀